



KOMO. Kwaliteit zoals beloofd.

BRL 2120-01

Gepubliceerd d.d. 10-02-2023



BEOORDELINGSRICHTLIJN

VOOR HET KOMO® ATTEST-MET-PRODUCTCERTIFICAAT VOOR GEPREFABRICEERDE METSELWERKWAPENING OP BASIS VAN STAAL

Vastgesteld door het CvD Stapelbouw d.d. 15-05-2022

Aanvaard door de KOMO kwaliteits- en Toetsingscommissie d.d. 10-02-2023



Voorwoord

Deze Beoordelingsrichtlijn (BRL) is opgesteld door het College van Deskundigen Stapelbouw, waarin belanghebbende partijen op het gebied van deze BRL zijn vertegenwoordigd. Dit college begeleidt ook de uitvoering van de certificatie op basis van deze BRL en stelt deze zo nodig bij. Waar in deze BRL sprake is van "College van Deskundigen" of CvD is daarmee bovengenoemd college bedoeld.

Deze BRL zal worden gehanteerd door certificatie-instellingen, die hiervoor een licentieovereenkomst hebben met de Stichting KOMO, in samenhang met hun vastgelegde procedures voor certificatie. In deze BRL is vastgelegd aan welke eisen een aanvrager of houder van een KOMO-attest-met-productcertificaat moet voldoen en de wijze waarop de certificatie-instelling dit beoordeelt. In haar vastgelegde certificatie procedures is de werkwijze vastgelegd zoals die door de certificatie-instelling wordt gehanteerd bij de uitvoering van:

- Het onderzoek voor de verlening en verlenging van een KOMO-attest-met-productcertificaat op basis van deze BRL
- De periodieke beoordelingen t.b.v. de instandhouding van een afgegeven KOMO-attest-met-productcertificaat op basis van deze BRL

De BRL 2120 is opgedeeld in 3 delen:

- BRL 2120-00 – Algemeen deel
- BRL 2120-01 – Specifiek deel voor geprefabriceerde metselwerkwapening
- BRL 2120-02 – Specifiek deel voor renovatiespouwankers

Reden van wijziging is het toevoegen van metselwerkwapening op basis van EAD 170008-00-0604 en het toevoegen van renovatiespouwankers aan de scope van deze BRL.

Uitgever(s): SKG-IKOB Certificatie B.V.

Poppenbouwing 56
4191 NZ Geldermalsen

Tel. 088-2440100

info@skgikob.nl

www.skgikob.nl



© 2022 SKG-IKOB Certificatie B.V.

Alle rechten voorbehouden. Niets uit deze uitgave mag worden verveelvoudigd, opgeslagen in een geautomatiseerd gegevensbestand, of openbaar gemaakt, in enige vorm of op enige wijze, hetzij elektronisch, mechanisch, door fotokopieën, opnamen, of enig andere manier, zonder voorafgaande schriftelijke toestemming van de uitgever. Onverminderd de aanvaarding van deze beoordelingsrichtlijn door de KOMO Kwaliteits- en Toetsingscommissie berusten alle rechten bij SKG-IKOB Certificatie B.V.. Het gebruik van de beoordelingsrichtlijn door derden, voor welk doel dan ook, is uitsluitend toegestaan nadat een schriftelijke overeenkomst met SKG-IKOB Certificatie B.V. is gesloten waarin het gebruiksrecht is geregeld.



Inhoudsopgave

| | |
|---|----|
| Voorwoord | 2 |
| 1. Inleiding, algemene bepalingen en algemene eisen | 5 |
| 1.1 Inleiding | 5 |
| 1.2 Onderwerp en toepassingsgebied..... | 5 |
| 1.3 Geldigheid..... | 5 |
| 1.4 Relatie met Wet- en regelgeving | 5 |
| 1.4.1 Europese Verordening bouwproducten (CPR, EU 305/2011) | 5 |
| 1.4.2 Bouwbesluit 2012 / Besluit bouwwerken leefomgeving | 5 |
| 1.5 Eisen te stellen aan conformiteit beoordelende instellingen | 5 |
| 1.6 KOMO-attest-met-productcertificaat..... | 5 |
| 1.7 Merken en aanduidingen | 5 |
| 2. Terminologie | 6 |
| 3. Eisen aan het ontwerp en te verwerken producten en/of materialen | 7 |
| 3.1 Ontwerp / type | 7 |
| 3.2 Geprefabriceerde metselwerkwapening..... | 7 |
| 3.2.1 Verzinkt laag-koolstof staal | 7 |
| 3.2.2 Verzinkt laag-koolstof staaldraad voorzien van een epoxy-deklaag..... | 7 |
| 3.2.3 Corrosievast staaldraad..... | 7 |
| 3.3 Glasvezel gebonden wapeningsstaal..... | 7 |
| 3.3.1 Samenstelling | 7 |
| 3.4 Rek- of vloeigrens..... | 8 |
| 3.5 Verwerkingsvoorschriften | 8 |
| 3.6 Samenstelling | 8 |
| 3.7 Productie-/realisatieproces | 8 |
| 3.8 Toelatingsonderzoek en periodieke beoordeling | 8 |
| 4. Eisen te stellen aan de prestatie(s) in de toepassing | 9 |
| 4.1 Eisen op grond van Bouwbesluit 2012 / Besluit bouwwerken leefomgeving..... | 9 |
| 4.1.1 Overzicht met eisen vanuit Bouwbesluit 2012 / Besluit bouwwerken leefomgeving | 9 |
| 4.1.2 Algemene sterkte van de bouwconstructie / Constructieve veiligheid | 9 |
| 4.1.3 Sterkte bij brand / Constructieve veiligheid bij brand | 9 |
| 5. Eisen te stellen aan het product..... | 10 |
| 5.1 Vormvastheid..... | 10 |
| 5.2 Afschuifsterke verbinding met dwars- of diagonaaldraden | 10 |
| 6. Eisen aan certificaathouder en het kwaliteitssysteem | 11 |
| 6.1 Algemeen..... | 11 |
| 6.2 Eisen aan de certificaathouder..... | 11 |
| 6.2.1 Eisen i.v.m. het productieproces | 11 |
| 6.2.2 Verwerkingsvoorschriften en toepassingsvoorwaarden..... | 11 |
| 6.3 Kwaliteitssysteem | 11 |
| 6.3.1 Kwaliteitshandboek..... | 11 |
| 6.3.2 Algemene eisen interne kwaliteitsbewaking..... | 11 |
| 6.3.3 Inkoop 12 | |
| 6.3.4 Opslag van grondstoffen, materialen en gereede producten..... | 12 |
| 6.3.5 Beheersing van laboratorium- en meetapparatuur | 12 |
| 6.3.6 Kwalificatie procedure | 12 |
| 6.3.7 Maatregelen bij niet-overeenkomstige producten | 12 |
| 6.3.8 Klachtbehandeling | 12 |
| 6.3.9 Beheerder kwaliteitssysteem..... | 13 |
| 6.3.10 Beheer van documenten en registraties | 13 |
| 6.3.11 Interne beoordeling kwaliteitssysteem | 13 |
| 6.3.12 Beoordeling kwaliteitssysteem door de directie | 13 |



| | | |
|-------|--|----|
| 7. | Externe conformiteitsbeoordelingen | 14 |
| 7.1 | Algemeen..... | 14 |
| 7.2 | Toelatingsonderzoek | 14 |
| 7.3 | Aard en frequentie van periodieke beoordelingen | 14 |
| 7.3.1 | Kantooraudits..... | 14 |
| 7.3.2 | Beoordelingen productielocatie en gereed product | 14 |
| 7.4 | Tekortkomingen | 14 |
| 7.4.1 | Weging van tekortkomingen | 14 |
| 7.4.2 | Opvolging van tekortkomingen..... | 14 |
| 7.4.3 | Sanctie procedure | 14 |
| 7.5 | Opschorting attest-met-productcertificaat | 14 |
| 8. | Eisen aan de certificatie-instelling | 15 |
| 9. | Documenten lijst..... | 16 |



1. Inleiding, algemene bepalingen en algemene eisen

1.1 Inleiding

Op basis van de voorschriften in deze deel-Beoordelingsrichtlijn (BRL) in combinatie met en die in hoofd-BRL 2120-00, wordt een KOMO-attest-met-productcertificaat afgegeven voor geprefabriceerde metselwerkwapening op basis van staal. Met dit certificaat kan de certificaathouder aan zijn afnemers aantonen dat een deskundige onafhankelijke organisatie toeziet op het productieproces van de certificaathouder, de kwaliteit van het product, de kwaliteitsborging daaromtrent, alsmede op de prestaties van het product in zijn toepassing. Hierdoor mag ervan uitgegaan worden dat het product de kenmerken bezit zoals deze in voorliggende BRL zijn vastgelegd.

De in deze deel-BRL vastgelegde aanvullende eisen worden door de certificatie-instellingen, die hiervoor geaccrediteerd zijn door de Raad voor Accreditatie, dan wel hiervoor een aanvraag hebben ingediend, en die daarvoor een licentieovereenkomst hebben met de Stichting KOMO, gehanteerd bij de behandeling van een aanvraag voor de afgifte en instandhouding van een KOMO-attest-met-productcertificaat voor geprefabriceerde metselwerkwapening op basis van staal.

Onlosmakelijk verbonden aan deze deel-BRL is de hoofd-BRL 2120-00.

Naast de eisen die in deze deel-BRL en BRL 2120-00 zijn vastgelegd stellen de certificatie-instellingen aanvullende eisen in de zin van algemene procedure-eisen voor certificatie, zoals vastgelegd in hun interne certificatie-procedures.

1.2 Onderwerp en toepassingsgebied

Deze deel-BRL heeft betrekking op de volgende lintvoegwapeningsproducten voor de toepassing in steenachtige binnen- en/of buitenwanden (metselwerk):

- Geprefabriceerde metselwerkwapening op basis van staal;
- Geprefabriceerde metselwerkwapening op basis van staal met transversale verbindingen van glasvezel.

Het (hoofd)product is gemaakt van staal.

1.3 Geldigheid

Geen aanvulling op de BRL 2120-00.

1.4 Relatie met Wet- en regelgeving

1.4.1 Europese Verordening bouwproducten (CPR, EU 305/2011)

Geen aanvulling op de BRL 2120-00.

1.4.2 Bouwbesluit 2012 / Besluit bouwwerken leefomgeving

Geen aanvulling op de BRL 2120-00.

1.5 Eisen te stellen aan conformiteit beoordelende instellingen

Geen aanvulling op de BRL 2120-00.

1.6 KOMO-attest-met-productcertificaat

Geen aanvulling op de BRL 2120-00.

1.7 Merken en aanduidingen

Geen aanvulling op de BRL 2120-00.



2. Terminologie

Zie voor een verklaring van de terminologie zoals die in deze Beoordelingsrichtlijn gebruikt wordt met betrekking tot certificatie, de begrippenlijst op de website van de Stichting KOMO (www.komo.nl).

Geen aanvulling op de BRL 2120-00.



3. Eisen aan het ontwerp en te verwerken producten en/of materialen

Geen aanvulling op de BRL 2120-00.

3.1 Ontwerp / type

Geen aanvulling op de BRL 2120-00.

3.2 Geprefabriceerde metselwerkwapening

De geprefabriceerde metselwerkwapening op basis van staal kan worden geleverd in de uitvoering verzinkt laag-koolstof staaldraad, verzinkt laag-koolstof staaldraad voorzien van een epoxy-deklaag en corrosievast staaldraad, of koord, vervaardigd uit verzinkt hoog-koolstof staaldraad of corrosievast staaldraad.

3.2.1 Verzinkt laag-koolstof staal

3.2.1.1 Samenstelling

De samenstelling van de staaldraad moet voldoen aan het gestelde in tabel 1 en 2 van EN ISO 16120-2 met een maximum van 0,20% C. Het opgegeven koolstofgehalte betreft de ladinganalyse (charge). Hierop is voor de productanalyse een afwijking naar boven van 0,02% toegestaan.

3.2.1.2 Zinkmassa

Voor de milieuklassen 2 tot en met 5 moet de massa van de hoeveelheid zink per m² voldoen aan de gestelde eisen vermeld in artikel 4.1 van NEN-EN 845-3, tabel 1.

Voor de milieuklasse 1 kan volstaan worden met een hoeveelheid zink van 30 g/m² aangezien in een droog milieu geen corrosie is te verwachten.

3.2.2 Verzinkt laag-koolstof staaldraad voorzien van een epoxy-deklaag

3.2.2.1 Samenstelling

De samenstelling van de staaldraad moet voldoen aan het gestelde in tabel 1 en 2 van EN ISO 16120-2 met een maximum van 0,20% C. Het opgegeven koolstofgehalte betreft de ladinganalyse (charge). Hierop is voor de productanalyse een afwijking naar boven van 0,02% toegestaan.

3.2.2.2 Zinkmassa

Voor de milieuklassen 2 tot en met 5 moet de massa van de hoeveelheid zink per m² voldoen aan de gestelde eisen vermeld in artikel 4.1 van NEN-EN 845-3, tabel 1.

Voor de milieuklasse 1 kan volstaan worden met een hoeveelheid zink van 30 g/m² aangezien in een droog milieu geen corrosie is te verwachten.

3.2.2.3 Epoxy-deklaag

De dikte van de epoxy-deklaag dient te voldoen aan de eis welke gesteld is in tabel 1 van NEN-EN 845-3.

3.2.3 Corrosievast staaldraad

3.2.3.1 Samenstelling

De samenstelling van corrosievast staaldraad moet voldoen aan NEN-EN 845-3 tabel 1 - R3 en het gestelde in tabel 2 van EN 10088-1 – materiaal 1.4310 of 1.4597 zijn (het betreft hier enkel de chemische samenstelling).

3.2.4 Glasvezel gebonden wapeningsstaal

3.2.4.1 Samenstelling

De samenstelling van glasvezel en staaldraad moet voldoen aan het gestelde in:

- NEN-EN 10088-1-materiaal 1.4401 voor roestvast staaldraad;
- ISO 16120-2, klasse C78D-C85D voor verzinkt draad;
- EAD 170008-00-0604 voor de glass-roving vervaardigd volgens NEN-ISO 2797, eigenschappen zoals vermeld in de betreffende ETA.



3.2.4.2 Rek- of vloeigrens

De karakteristieke waarde van de rekgrens of vloeigrens van het staaldraad voor het toepassen als geprefabriceerde metselwerkwapening dient te voldoen aan de door de certificaathouder vastgelegde grenswaarden.

De rekgrens of vloeivaarden dienen te zijn bepaald conform NEN-EN-ISO 15630-1 en in overeenstemming te zijn met de bepalingen van NEN-EN 845-3 paragraaf 5.4.1 of EAD 170008-00-0604 paragraaf 2.2.2.

3.3 Renovatiesouwanker

Niet van toepassing, zie BRL 2120-02 Renovatiespouwankers

3.4 Verwerkingsvoorschriften

Geen aanvulling op de BRL 2120-00.

3.5 Samenstelling

Geen aanvulling op de BRL 2120-00.

3.6 Productie-/realisatieproces

Geen aanvulling op de BRL 2120-00.

3.7 Toelatingsonderzoek en periodieke beoordeling

Geen aanvulling op de BRL 2120-00.



4. Eisen te stellen aan de prestatie(s) in de toepassing

In dit hoofdstuk zijn opgenomen de eisen ten aanzien van de prestatie van het product in de toepassing, waaraan moet worden voldaan, evenals de bepalingsmethoden om vast te stellen dat aan deze eisen wordt voldaan.

4.1 Eisen op grond van Bouwbesluit 2012 / Besluit bouwwerken leefomgeving

4.1.1 Overzicht met eisen vanuit Bouwbesluit 2012 / Besluit bouwwerken leefomgeving

Geen aanvulling op de BRL 2120-00.

4.1.2 Algemene sterkte van de bouwconstructie / Constructieve veiligheid

Prestatie-eis

Geen aanvulling op de BRL 2120-00.

Grenswaarde

Geen aanvulling op de BRL 2120-00.

Bepalingsmethode

Geen aanvulling op de BRL 2120-00.

Attesteringsonderzoek

Geen aanvulling op de BRL 2120-00.

Attest-met-productcertificaat

Geen aanvulling op de BRL 2120-00.

4.1.3 Sterkte bij brand / Constructieve veiligheid bij brand

Prestatie-eis

Geen aanvulling op de BRL 2120-00.

Grenswaarde

Geen aanvulling op de BRL 2120-00.

Bepalingsmethode

Geen aanvulling op de BRL 2120-00.

Attesteringsonderzoek

Geen aanvulling op de BRL 2120-00.

Attest-met-productcertificaat

Geen aanvulling op de BRL 2120-00.



5. Eisen te stellen aan het product

5.1 Vormvastheid

De geprefabriceerde metselwerkwapening dient vormvast te zijn.

Bepalingsmethoden

De afmetingen van de toegepaste staaldraad moet zijn bepaald conform artikel 5.3.2, 5.3.3 en 5.3.4 van NEN-EN 845-3 of EAD 170008-00-0604 paragraaf 2.2.

Grenswaarde

De vormvastheid van de geprefabriceerde elementen moet binnen de maattoleranties vallen welke beschreven zijn in artikel 5.3.1 van NEN-EN 845-3, tabel 3 of opgegeven in de betreffende ETA.

Toelatingsonderzoek en periodieke beoordeling

Gecontroleerd wordt of van de geprefabriceerde metselwerkwapening op basis van staal de afmetingen vallen binnen de maattoleranties van de door de producent vastgelegde grenswaarden.

Attest -met-productcertificaat

De karakteristieke waarde van de vormvastheid dient te worden vermeld in het attest-met-productcertificaat. Het attest-met-productcertificaat vermeldt dat de geprefabriceerde metselwerk wapening voldoet aan de door de certificaathouder vastgelegde grenswaarden ten aanzien van de maattoleranties.

5.2 Afschuifsterke verbinding met dwars- of diagonaaldraden

De afschuifsterkte van de las van de dwars- of diagonaaldraden in het geprefabriceerde element dient te zijn bepaald.

Bepalingsmethoden

De afschuifsterkte van de las moet worden bepaald volgens de methode zoals beschreven in NEN-EN 846-3.

Grenswaarde

De afschuifsterkte van de las dient minimaal 1500 N te zijn. Indien de dwarsdraden niet in de constructieve berekening worden verdisconteerd, afgezien van de verankering, dient de afschuifsterkte van de las van de dwars- of diagonaaldraden in verband met de vormvastheid van het element minimaal 500 N te bedragen. De constructieve invloed van de afschuifsterkte van de las van de dwars- of diagonaaldraden moet zijn verdisconteerd in de door de fabrikant aangegeven verankeringslengte.

Toelatingsonderzoek en periodieke beoordeling

Nagegaan wordt of de schuifsterkte in de door de producent verstrekte documenten voldoet aan de eisen van deze BRL en BRL 2120-00.

Attest -met-productcertificaat

In het attest-met-productcertificaat wordt vermeld dat de afschuifsterkte van de las voldoet aan de minimale waarde van 1500 N. Indien de dwarsdraden niet in de constructieve berekening worden verdisconteerd, afgezien van de verankering, bedraagt de afschuifsterkte van de las van de dwars- of diagonaaldraden, in verband met de vormvastheid van het element, minimaal 500 N.



6. Eisen aan certificaathouder en het kwaliteitssysteem

6.1 Algemeen

De directie van de certificaathouder is te allen tijde verantwoordelijk voor de kwaliteit van het productieproces, de operationaliteit van het kwaliteitssysteem, de interne kwaliteitsbewaking en de kwaliteit van het product. De interne kwaliteitsbewaking moet voldoen aan de eisen zoals vastgelegd in dit hoofdstuk.

6.2 Eisen aan de certificaathouder

6.2.1 Eisen i.v.m. het productieproces

Certificaathouder dient te waarborgen dat de productie van metselwerkwapening te allen tijde aantoonbaar conform alle eisen in de BRL 2120-00 en BRL 2120-01 verloopt.

6.2.2 Verwerkingsvoorschriften en toepassingsvoorwaarden

De prestaties van het product in zijn toepassing kunnen mede afhankelijk zijn van de wijze waarop en de condities waaronder toepassing heeft plaatsgevonden, alsmede van de eigenschappen van de bij toepassing ingezette (hulp)producten en/of (hulp)materialen (zoals installatie- en afdichtingsmaterialen).

De houder van het attest-met-productcertificaat stelt verwerkingsvoorschriften en toepassingsvoorwaarden op en verstrekt deze bij levering van het toe te passen product. Hierin wordt ingegaan op de toe te passen methoden voor toepassing en daarbij in acht te nemen condities die voorwaardelijk zijn voor het behalen van de prestatie(s) van het product in zijn toepassing zoals in het attest-met-productcertificaat vermeld.

Indien van toepassing zijn daarin ook verwoord de eisen te stellen aan de producten en/of materialen (zoals installatie- en afdichtingsmaterialen), die bij de toepassing worden ingezet.

6.3 Kwaliteitssysteem

6.3.1 Kwaliteitshandboek

Het kwaliteitssysteem moet toegesneden zijn op het produceren, opslaan en leveren van de producten zoals vastgelegd in het toepassingsgebied van deze beoordelingsrichtlijn.

Het kwaliteitssysteem van de certificaathouder is vastgelegd in een kwaliteitshandboek dat ten minste de volgende elementen bevat:

- Het schema van interne kwaliteitsbewaking, inclusief ingangscntrole, productiecontrole en eindcontrole
- De wijze waarop productie-, meet- en testmiddelen worden beheerd
- De behandeling van klachten
- De maatregelen in geval van niet-overeenkomstige producten
- De procedure voor afhandeling van afwijkingen en het treffen van herstel- en corrigerende maatregelen
- De beschreven werkmethoden en -instructies
- De beschreven van toepassing zijnde veiligheidsinstructies
- Het beheer van de kwaliteitsdocumenten en kwaliteitsregistraties

6.3.2 Algemene eisen interne kwaliteitsbewaking

De certificaathouder moet beschikken over een door hem toegepast schema van de interne kwaliteitsbewaking (IKB-schema) waarin tenminste de eisen uit dit hoofdstuk zijn opgenomen.

De certificaathouder moet in dit schema tenminste het volgende aantoonbaar vastleggen:

- De uitvoering van de interne kwaliteitscontrole (conform hoofdstuk 4) door de organisatie van de certificaathouder of door een daarvoor door hem ingehuurde externe organisatie,
- Volgens welke methoden (incl. monsternamen) deze controles plaats vinden,
- Hoe vaak deze controles worden uitgevoerd,
- Of en zo ja, de wijze waarop de controleresultaten worden geregistreerd en bewaard.

De interne kwaliteitsbewaking dient de certificaathouder in staat te stellen om bij voortdurende aan te tonen dat aan de in deze beoordelingsrichtlijn gestelde eisen wordt voldaan.



6.3.3 Inkoop

Een certificaathouder dient te beschikken over beschreven procedures met betrekking tot:

- De selectie en periodieke beoordeling van (de prestaties van) gekwalificeerde leveranciers van grondstoffen, materialen en halffabricaten die voor de productie, opslag en levering van het product van belang zijn,
- Voor zover van toepassing, het vastleggen van de inkoopcriteria voor specifieke grondstoffen, materialen en halffabricaten.
- De (ingangs-)controle van ingekochte grondstoffen, materialen of halffabricaten die voor de productie, opslag en levering van het product van belang zijn, waarbij de certificaathouder zich ervan overtuigt dat de in het proces toegepaste producten voldoen aan de eisen zoals gesteld in hoofdstuk 3 van deze BRL.

6.3.4 Opslag van grondstoffen, materialen en gerede producten

Van de grondstoffen en materialen die voor het productieproces noodzakelijk zijn en daarvoor in voorraad worden gehouden dient bij levering nagegaan te worden of deze voldoen aan de te stellen eisen. Deze grondstoffen en materialen dienen te worden opgeslagen volgens de daarvoor geldende eisen. Deze opslag dient zodanig te worden uitgevoerd dat de productkenmerken daarvan niet nadelig worden beïnvloed.

De gerede producten die nog niet worden uitgeleverd dienen op een zodanige wijze te worden opgeslagen dat de kwaliteit van de betreffende producten is gewaarborgd.

6.3.5 Beheersing van laboratorium- en meetapparatuur

Vastgesteld moet worden welke laboratorium- en meetapparatuur er op basis van deze beoordelingsrichtlijn nodig is om aan te tonen dat de producten aan de gestelde eisen voldoen. Hierbij dient, voor zover van toepassing, de herleidbaarheid naar internationale standaarden te worden aangetoond.

De betreffende laboratorium- en meetapparatuur dienen voorzien te zijn van een identificatie waarmee de kalibratiestatus te bepalen is.

Wanneer nodig dient de laboratorium- en meetapparatuur met gespecificeerde tussenpozen te zijn gekalibreerd. De certificaathouder dient de resultaten van de kalibraties te registreren.

6.3.6 Kwalificatie procedure

De certificaathouder dient te beschikken over een vastgelegde kwalificatie-systematiek waarmee de inzet van adequaat personeel wordt afgestemd op het productieproces en de verschillende onderdelen daarvan.

De kwalificatie moet tenminste mede gebaseerd zijn op aangetoonde bekwaamheden, vaardigheden en competenties.

6.3.7 Maatregelen bij niet-overeenkomstige producten

Indien uit de resultaten van de interne kwaliteitsbewaking blijkt dat bepaalde producten niet voldoen aan de gestelde eisen dient:

- Nagegaan te worden op welke wijze deze producten alsnog aan de eisen kunnen gaan voldoen,
- Nagegaan te worden wat de oorzaak is en, waar nodig, de werkwijze te worden aangepast om vergelijkbare onvolkomenheden in de toekomst te voorkomen,
- Geregistreerd te worden welke afwijkingen geconstateerd zijn en welke corrigerende of aanvullende maatregelen getroffen zijn.

Indien de hiervoor bedoelde onvolkomenheden pas aan het licht komen als het product al is geleverd en afhankelijk van de aard van de tekortkoming, dient ook de afnemer hierover te worden geïnformeerd en te worden betrokken bij de te zetten vervolgstappen.

6.3.8 Klachtbehandeling

De certificaathouder dient te beschikken over een procedure voor de behandeling van klachten in relatie tot de geleverde producten.

In deze procedure dient ten minste geregeld te zijn:

- Wie de verantwoordelijke functionarissen zijn voor de beoordeling en behandeling van klachten,



- De registratie van klachten en het bijbehorende opvolgings- en afhandelingstraject,
- De beoogde opvolgings- en afhandelingstermijnen,
- Het adequaat informeren van de klager,
- Het treffen van herstel- en corrigerende maatregelen naar aanleiding van klachten.

6.3.9 Beheerder kwaliteitssysteem

Binnen de organisatiestructuur moet een functionaris zijn aangewezen die belast is met het beheer van en verantwoordelijk is voor het functioneren van de interne kwaliteitsbewaking. Deze functionaris dient over het functioneren van de interne kwaliteitsbewaking direct te rapporteren aan de directie. Deze functionaris beschikt daartoe over passende bevoegdheden.

6.3.10 Beheer van documenten en registraties

De certificaathouder draagt er zorg voor dat:

- De actuele versies van de kwaliteitsdocumenten beschikbaar zijn voor alle medewerkers die deze nodig hebben en op de plaatsen waar deze worden gebruikt,
- De opgestelde procedures en instructies, bedoeld in §6.3.1 regelmatig worden beoordeeld en waar nodig geactualiseerd en bij voortduring effectief zijn geïmplementeerd,
- Nieuwe en gewijzigde kwaliteitsdocumenten worden geautoriseerd en vrijgegeven voor gebruik door een aangewezen verantwoordelijke,
- De vervallen kwaliteitsdocumenten ten minste 10 jaar worden bewaard,
- De gerealiseerde registraties die relevant zijn voor de aantoonbaarheid van het conform deze beoordelingsrichtlijn beheerst verloop van het productieproces, correct geïdentificeerd, leesbaar en traceerbaar zijn.

De in deze beoordelingsrichtlijn bedoelde documenten en registraties worden voor de duur van ten minste 10 jaren bewaard en langer indien een wettelijk voorschrift daartoe verplicht.

6.3.11 Interne beoordeling kwaliteitssysteem

De certificaathouder voert ten minste eenmaal per certificatiejaar interne beoordelingen uit, waarbij systematisch wordt gecontroleerd of het kwaliteitssysteem nog volledig is geïmplementeerd en effectief is. Ten behoeve van rapportage aan de directie van de certificaathouder wordt van deze interne beoordelingen een verslag opgesteld.

De interne beoordelingen worden uitgevoerd door personen die geen verantwoordelijkheid dragen voor de onderwerpen die zij beoordelen.

De beoordelaars beschikken ten aanzien van de te beoordelen onderwerpen aantoonbaar over:

- Kennis van de door hen te beoordelen productieprocessen / producten/ onderwerpen,
- Kennis van de op de te beoordelen productieprocessen / producten/ onderwerpen van toepassing zijnde wet- en regelgeving,
- Kennis van de beoordelingsrichtlijn en van het operationele kwaliteitssysteem.

6.3.12 Beoordeling kwaliteitssysteem door de directie

De directie van de certificaathouder voert tenminste eenmaal per jaar op systematische wijze een analyse uit van de effectiviteit van het operationele kwaliteitssysteem en van de resultaten van de interne kwaliteitsbewaking en de uitgevoerde periodieke externe beoordelingen. Ook worden hierbij betrokken de klachten van afnemers of andere betrokken partijen.

Deze analyse wordt vastgelegd in een rapportage, waarin ook de conclusies van de directie betreffende vorenstaande onderwerpen worden beschreven, alsmede de maatregelen die de directie naar aanleiding daarvan wenst te treffen.



7. Externe conformiteitsbeoordelingen

7.1 Algemeen

Geen aanvulling op de BRL 2120-00.

7.2 Toelatingsonderzoek

Geen aanvulling op de BRL 2120-00.

7.3 Aard en frequentie van periodieke beoordelingen

Geen aanvulling op de BRL 2120-00.

7.3.1 Kantooraudits

Geen aanvulling op de BRL 2120-00.

7.3.2 Beoordelingen productielocatie en gereed product

De certificaathouder dient de certificatie-instelling in de gelegenheid te stellen om de uitvoering van de productieprocessen op productielocatie te beoordelen.

Bij de inwerkingtreding van deze beoordelingsrichtlijn is de frequentie vastgesteld op 1 periodieke beoordelingen per jaar.

De beoordelingen op de productielocaties zullen in ieder geval betrekking hebben op:

- De resultaten van de door de certificaathouder uitgevoerde productcontroles conform hoofdstuk 3 en 5;
- Beoordeling van de blijvende en effectieve toepassing van het kwaliteitssysteem conform hoofdstuk 6;
- De juiste wijze van merken van de gecertificeerde producten;
- De blijvende waarde en geschiktheid van de door de certificaathouder opgestelde verwerkingsvoorschriften en toepassingsvoorwaarden.
- De productkenmerken, gecontroleerd wordt of de productkenmerken nog voldoen aan de waarden die voor de prestatie in de toepassing (hoofdstuk 4) vereist zijn

De bevindingen van elke uitgevoerde beoordeling zullen door de certificatie-instelling naspeurbaar worden vastgelegd in een rapport.

Waar van toepassing zal nagaan worden of de verstrekte documenten t.a.v. het product en/of interne kwaliteitsbewaking en de daarin vermelde resultaten voldoen aan de eisen in deze beoordelingsrichtlijn.

7.4 Tekortkomingen

7.4.1 Weging van tekortkomingen

Geen aanvulling op de BRL 2120-00.

7.4.2 Opvolging van tekortkomingen

Geen aanvulling op de BRL 2120-00.

7.4.3 Sanctie procedure

Geen aanvulling op de BRL 2120-00.

7.5 Opschorting attest-met-productcertificaat

Geen aanvulling op de BRL 2120-00.



8. Eisen aan de certificatie-instelling

Geen aanvulling op de BRL 2120-00.



9. Documenten lijst

Geen aanvulling op de BRL 2120-00.